



## f200-15 Программно-аппаратный комплекс

**Артикул:** f200-15

### Габариты:

Длина (см): данные в процессе обновления

Высота (см): данные в процессе обновления

Ширина (см): данные в процессе обновления

Вес (кг): данные в процессе обновления



### Описание:

#### Интерактивный комплект создан на базе интерактивной панели SMART MX275-V2

Серия SMART Board® MX-V2 имеет все необходимое, что нужно преподавателям в современной российской школе. Этот дисплей прекрасно подойдет для школ с ограниченным бюджетом, которые нуждаются в интерактивных дисплеях. Дисплей с диагональю 75" и разрешением 4K Ultra HD включает бесплатную версию ПО SMART Learning Suite. Устройство iQ предоставляет быстрый доступ к приложениям SMART Learning Suite, включая уроки SMART Notebook® и занятия SMART lab™. Кроме того, можно использовать инструменты для совместной работы, такие как цифровая доска, веб-браузер и беспроводная трансляция экрана.

- SMART Learning Suite позволяет активно использовать свои устройства и участвовать в уроках везде, где есть Интернет, использовать соревновательные и игровые компоненты для обучения, а также проходить полноценные формирующие оценивания, тесты и опросы.
- Подключитесь с любого устройства Android® (Google Cast), iOS® (AirPlay) и Windows® (Miracast) беспроводным способом - без дополнительного оборудования или установки ненужных приложений.
- Возьмите любой стилус из магнитного лотка и начните писать или рисовать на панели. Делитесь всем, что вы пишете, с 250 устройствами, находящимися в любой точке мира! Ученики, подключившиеся к доске дистанционно, также могут оставлять записи. После завершения работы результат можно сохранить в формате PDF.
- Уникальная технология Object Awareness предлагает интуитивное

## f200-15 Программно-аппаратный комплекс

использование жестов с автоматическим распознаванием разных типов касаний пальцем, стилусом или ладонью. Нет необходимости нажимать дополнительные кнопки. Просто и удобно, как если бы вы работали с обычной доской.

- Электронные чернила SMART ink позволяют оставлять записи и пометки на открытых во встроенном браузере, сайтах, файлах PDF, а также Microsoft Office, сохраняя их в виде картинки или документа.
- Специальное покрытие SilkTouch™ обеспечивает потрясающее скольжение как при работе пальцами, так и с помощью стилуса на всей поверхности от края до края, даже после многих часов использования.
- Дисплей автоматически подбирает яркость, обеспечивая удобство просмотра в любых условиях освещения.
- 20 одновременных точек касания для Windows и Mac означает, что сразу несколько учеников могут работать с панелью, используя жесты масштабирования и поворота.
- Серия MX рассчитана на надежное использование в течение 50 000 часов. Система предварительного ускоренного тестирования SMART гарантирует долгий срок службы.
- Дисплеи SMART Board серии MX получили множество сертификатов по безопасности, нормативным требованиям и охране окружающей среды, придерживаясь правительственных или других нормативных требований.

## f200-15 Программно-аппаратный комплекс



Внешний вид товара, включая цвет, вес, объем, размеры, в зависимости от партии, могут незначительно отличаться от представленного в описании.

Ссылка на страницу товара на сайте:  
[https://feba.ru/catalog/robototekhnika\\_1/komplekty/10361/](https://feba.ru/catalog/robototekhnika_1/komplekty/10361/)